



НАСУТ Флекс СНВ

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ГИДРОФОБНЫЙ ГИДРОАКТИВНЫЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ИНЪЕКЦИОННЫЙ СОСТАВ С НИЗКОЙ ВЯЗКОСТЬЮ

1. Область применения

- Заполнение швов и герметизация протечек воды в бетонных конструкциях, которые подвержены осадкам и деформациям.
- Герметизация кольцевого зазора у хвостового щеточного уплотнения тоннелепроходческих комплексов, ремонт гидроизоляционных уплотнений.
- Инъектирование за гидроизоляционные мембраны (ПЭ, ТПО, ПВХ и др.).
- Материал применяется для создания адгезионно - герметизирующего АГ и компрессионно - герметизирующего уплотнения КГ по ГОСТ 33762.

2. Достоинства

- Образует эластичное уплотнение шва или трещины.
- Не является горючим материалом, не содержит растворителей.
- Обеспечена возможность регулировать степень расширения.
- Удобен в работе, т.к. является однокомпонентным материалом.
- Добавление катализатора позволяет регулировать время реакции.
- После отверждения обладает устойчивостью к воздействию большинства органических растворителей, неконцентрированных кислот, щелочей, микроорганизмов.

3. Описание

НАСУТ Флекс СНВ в неотвержденном состоянии представляет собой низковязкую негорючую жидкость. В отвержденном виде - эластичный пенополиуретан.

4. Цвет

НАСУТ Флекс СНВ	Жидкость от соломенного до янтарного цвета
НАСУТ Флекс СНВ катализатор	Жидкость прозрачная с серым оттенком

5. Расход

Зависит от глубины и ширины раскрытия трещин и пустот, подлежащих заполнению.

6. Упаковка

Комплект 25,8 кг

НАСУТ Флекс СНВ	Железный барабан 25 кг
НАСУТ Флекс СНВ катализатор	Пластиковая бутылка 0,8 кг

7. Хранение

Хранить в запечатанной заводской упаковке в сухих складских помещениях. Температура хранения от +5°C до +30°C. Состав чувствителен к воздействию влаги. Срок хранения в нераспечатанной упаковке - 24 месяца (от даты производства). После вскрытия упаковки срок использования состава сокращается.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

- Удалить с поверхности все загрязнения для определения точных размеров и расположения трещины или шва. Трещины с активными протечками раскрытием больше 3 мм следует загерметизировать материалом **РЕКС® Плаг**.

- Просверлить отверстия под углом 45° (диаметр отверстий должен соответствовать размеру выбранного пакера).
- Для обеспечения хорошего «охвата» зоны распространения состава при инъектировании отверстия рекомендуются сверлить вдоль трещины в шахматном порядке. Глубина отверстий должна составлять приблизительно половину от толщины слоя бетона. Расстояние от отверстия до трещины должно быть равно приблизительно 1/2 толщины бетона.
- Установить пакер в отверстие на 2/3 длины. Затянуть его с помощью гаечного ключа (вращая ключ по часовой стрелке) с усилием, достаточным для того, чтобы он удерживался в отверстии в процессе инъектирования.
- При отсутствии активного водопитока промыть трещину водой. Это очистит ее от пыли и мелких частиц бетона, а также «подготовит» к инъекции и улучшит проникновение состава. Вода внутри трещины активизирует инъектируемый состав.
- Для предотвращения вытекания неотвердевшего состава из полости трещины произвести расшивку и чеканку устья шва ремонтными составами **РЕКС®**.

8.2 Подготовка состава и оборудования:

Внимание!!! Настоятельно рекомендуется использовать разные насосы для подачи воды и состава, чтобы не допустить выхода из строя оборудования.

Перед началом работы насосы тщательно промыть составом **НАСУТ Очиститель**, чтобы смазать и высушить систему. Рекомендуется использовать ручные, пневматические или электрические насосы для однокомпонентных составов. В состав **НАСУТ Флекс СНВ** 25 кг добавить **катализатор** 0,8 кг и тщательно перемешать.

Важно!!! Необходимо предохранять состав от влаги, поскольку это может вызвать ускоренную реакцию и привести к преждевременному вспениванию или отверждению его внутри инъекционного оборудования. Состав вступает в реакцию только в контакте с водой.

8.3 Инъектирование:

- Начать инъектирование с первого пакера при минимальном давлении, которое можно установить на насосе.
- Давление можно менять в зависимости от размера трещины, толщины и состояния бетона. Медленно увеличивать давление до тех пор, пока не начнет течь состав. Появление небольшой протечки состава из бетона или трещины может помочь оценить размер зоны его распространения.
- Заделать большие протечки мокрой паклей, подождать, пока состав полимеризуется, затем провести дополнительное инъектирование. В процессе инъектирования из трещины сначала будет вытекать вода, затем вспененный состав. Не допускать вытекания чистого состава.
- Остановить процесс подачи, когда состав достигнет следующего пакера.
- Перейти к следующему пакеру и продолжать работы в том же порядке.
- После проведения инъекций в несколько пакеров рекомендуется вернуться к первому и произвести повторное инъектирование состава.



- После инъектирования состава можно подать воду в отверстия для того, чтобы остатки состава вступили в реакцию.
- Вынуть пакеры из отверстий только после полной полимеризации состава. Затем отверстия можно заполнить ремонтными составами **РЕКС®**.

8.4 Очистка оборудования и удаление брызг

Промыть составом **НАСУТ Очиститель** инструменты и оборудование после завершения работ.

Не использовать другие растворители и очистители.

9. Меры безопасности

НАСУТ Флекс СНВ классифицируется как вредный, а катализатор как коррозионный.

Всегда рекомендуется работать в защитной одежде, очках и перчатках.

10. Технические данные

10.1 Физические характеристики НАСУТ Флекс СНВ

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
В неотвержденном состоянии		
НАСУТ Флекс СНВ		
Содержание вещества	%	100
Вязкость при 25 °С	мПа·с	150-250
Плотность	кг/дм ³	1,05-1,10
Точка воспламенения	°С	≥132
НАСУТ Флекс СНВ Катализатор		
Вязкость при 25°С	мПа·с	10-20
Плотность	кг/дм ³	0,8 - 1,0
Точка воспламенения	°С	≥170
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.		

ПРИМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте. Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании. Производитель оставляет за собой право вносить изменения во внешний вид упаковки, изображения, чертежи, техническое описание материала без предварительного предупреждения. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ТД РЕКС. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.

Производитель: ООО «СПС»,

249020, Калужская обл., Боровский р-н, Индустриальный парк «ВОРСИНО», д. Добрино, 2-й Восточный проезд, влад. 8



Сентябрь 2023

Триада РЕКС

603116, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Гордеевская, дом 59к1

Телефон: +7 (831) 231-03-00

E-mail: info@t-reks.ru Сайт: www.t-reks.ru